

62 kWe

183 kWt biogas

T max 100 °C

96 kWt

Q max 821 I/min

MB0060F

$\begin{tabular}{l} \textbf{Información preliminar para aplicación de biogás} \\ \textbf{NO}_{x} < 500 \ mg/Nm^3 \ Emisiones \ al 100 \ \% \ de \ carga \ (Correlación 5 \ \% \ O_{z}) \\ \end{tabular}$

Los datos técnicos se basan en biogas con un poder calorífico de 6 kW / h / Nm³ y un metano no. > 140.

Balance de energía MB0060F				
Energía eléctrica			kW _{el}	62
Calor del refrigerante		± 7 %	kW _t	55
Calor de la mezcla en HT	± 7 %	kW _t	3	
Calor de la mezcla en LT		± 7 %	kW _t	2
Calor de los gases de escape enfriado a 120°C		± 7 %	kW _t	38
Calor de radiación del motor max.		± 7 %	kW _t	17
Total de calor aprovechable		± 7 %	kW _t	96
Total de calor aprovechado		± 7 %	kW _t	96
Consumo de combustible		+ 5 %	kW _t	183
Eficiencia Eléctrica			%	33.88%
Eficiencia Térmica. ⁽¹⁾			%	52.46%
Eficiencia Total			%	86.34%
Parámetros de los Sistemas				
Cantidad de refrigerante			I	13
Presión de operación del refrigerante max .			bar	2
Flujo de circulación del refrigerante min . (2)			l/min	175
Temperatura del refrigerante max./ min. (2)			°C	80 / 88
Diferencial de temperatura (entrada - salida) max.			K	6
Temperatura máxima de entrada de la mezcla de LT			°C	45
Flujo mínimo del agua de refrigeración de la mezcla de LT			l/min	13
Temperatura máxima de entrada de la mezcla de HT			°C	85
Flujo mínimo del agua de refrigeración de la mezcla de HT			l/min	19
Presión máxima de succión			mbar	15
Contra presión máxima en gases de escape			mbar	40
Características del motor				
Velocidad			min ⁻¹	1800
Numero de pistones			línea	4
Presión Media			bar	11.90
Temperatura de gases de escape			°C	430
Flujo de gases de escape		kg/h	367	
Flujo de aire de combustión (3)			kg/h	354
Parámetros del motor				
Diámetro interior /Carrera			mm	108 / 125
Desplazamiento			ı	4.58
Índice de compresión				11:1
Velocidad media del pistón			m/s	7.5
Consumo de aceite			kg/h	0.100
Cantidad de aceite				9/13
Emisión de Ruido			Caseta	Contenedor
Ruido en la superficie a 7 m.		dB (A)	70	70
Dimensiones del equipo		Abierto	Caseta	
	mm			Contenedor
Largo	mm mm	3100	3100	6080
Ancho	1250	1250	2440	
Altura	2000	2000	2590	
Peso, seco Datos eléctricos	kg	2400	3100	5200
Tensión Fuerz	ra			



	1 00 100						
[V]	Corriente [A]	Proteción principal	Terminal tipo escalera bimetalica	Alimentador sugerido/fase Cu (4)	Alimentador sugerido/fase A (4)	Conductor desnudo Cu.	Canalizacion tipo charola
220	203	3P-250 A	ZMTE3-600-4	1 x 4/0 AWG	1 x 300 Kcmi	1 x 4 AWG	CH-6"
440	102	3P-250 A	ZMTE3-600-4	1 x 2 AWG	1 x 1/0 AWG	1 x 4 AWG	CH-6"
480	93	3P-250 A	ZMTE3-600-4	1 x 2 AWG	1 x 1/0 AWG	1 x 4 AWG	CH-6"

1 Eficiencia térmica considera sin aprovechamiento térmico				
2 Los datos del refrigerante se basan en una porción del 40% de anticongelante.				
3 Potencias del motor y flujos de volumen de aire de combustión según DIN ISO 3046-1				
4 Dimensionado conforme a la tabla 310-15(b)(20) de la NOM-001-SEDE aislamiento THHW-LS a 75 °C.				
5 En canalización tipo charola. La distancia máxima de conexión es de 50 m para una caída de tensión menor al 2 %.				
6 Los valores que se proporcionan en esta hoja de datos son solo informativos y no vinculantes.				